



Изготвил: Giorgio Chinca
(Мениджър Проучване и Развитие)
Място: Avalon R&D Lab, Sassuolo Italia
Утвърдил: Георги Бончев
(Управител)

MAGNITO ВИСОКОКАЧЕСТВЕНО ЛЕПИЛО ЗА ПОЛАГАНЕ НА КЕРАМИЧНИ ПЛОЧКИ, ГРАНИТОГРЕС И ЕСТЕСТВЕН КАМЪК, БЕЗ ВЕРТИКАЛНО СВЛИЧАНИЕ – Т, С УДЪЛЖЕНО ОТВОРЕНО ВРЕМЕ – Е

ОПИСАНИЕ **MAGNITO** е лепило на прах, сиво или бяло на цвят, съставено от цимент с висока механична устойчивост, синтетични смоли, пясъци с подбрана големина на зърната и специални добавки, съгласно формула, разработена в централната лаборатория на Avalon в гр. Сасуоло, област Модена, Италия, за да се удовлетворят изискванията на професионалистите по полагане на плочки.
MAGNITO покрива всички норми на европейския стандарт EN 12004, като C1 TE продукт.

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- Полагане с висока якост на всякакъв вид керамични плочки, гранитогрес и естествен камък (след предварителен тест) на закрито.
- Може да се употребява върху стени с хоросанова или циментова мазилка, гипсокартон (стига да е здраво закрепен), клетъчни бетонни блокове (газобетон), циментови армирани замазки (стига да са достатъчно отлежели и сухи) или върху хидроизолации (**AQUA BARRIERA**).
- Може да се употребява върху гипсови и анхидритни основи (предварително обработени с **AVAGRUND**).
- **MAGNITO** е подходящ и за залепване на изолационни материали на закрито, като пенополистирен EPS и XPS, пенополиуретан, каменна и минерална вата, ераклит, звукопоглъщащи панели и др.
- Смесването на **MAGNITO** с вода е изключително лесен процес а полученият материал изисква минимални усилия за разнасяне.
- **MAGNITO** позволява полагане на стенни плочки от горе надолу, без използване на кръстачки. Продуктът се втвърдява без да образува напукване или слягане при което образува здрава връзка между плочката и основата.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

- Основата трябва да бъде компактна, недеформируема, твърда, устойчива, напълно обезпрашена и без чужди частици, мазнини, масла, други лепила, битумни покрития и пукнатини.
- Хигрометричното свиване на основата трябва да е приключило и тя не трябва да е предмет на структурни движения.
- Замазките трябва да имат минимум една седмица отлежаване за всеки сантиметър дебелина но във всеки случай най-малко 28 дни.
- Гипсовите основи (мазилки, нанесени ръчно или с машина) трябва да бъдат напълно сухи и без прах, като преди да се започне залепването трябва да бъдат третирани с **AVALON AVAGRUND**.
- Препоръчително е предварително да се премахнат и обработят с подходящ разтвор неравности на повърхностите за лепене по-големи от 5 мм.
- Циментови повърхности изложени на слънчеви лъчи, трябва да се охладят, като се навлажнят предварително с чиста вода, докато анхидритните мазилки трябва да са перфектно сухи, втвърдени, без прах и предварително обработени с подходящия за това грунд - **AVALON AVAGRUND**.
- Повърхностите на газобетонкови зидарски блокове, трябва да бъдат обработени предварително с тънък слой шпакловка на циментова основа.
- Плоскостите от гипсокартон трябва да бъдат предварително грундиращи с **AVALON AVAGRUND**.

ПОДГОТОВКА НА СМЕСТА

- Изсипете **MAGNITO** в съд с чиста вода в пропорция от около 26% от теглото (около $6,3 \div 6,8$ л. вода на 25 кг. прах). Смесете по възможност с електрически миксер на ниски обороти (около 400 об./мин.), за да се получи хомогенна смес, кремообразна, без остатъци от неразтворен прах по стените и дъното на съда за смесване, и без бучки.
- **Оставете да престои приблизително 5 минути и разбъркайте за кратко преди употреба.** С получената смес може да се работи около 6 часа.
- За работа в зимни условия и когато се очаква температурата да спадне под $+5^{\circ}\text{C}$ по време на втвърдяване на лепилото, към водата за смесване трябва да се използва специалната ускоряваща свързването и противозамръзваща течна добавка **AVALON ANTIFREEZE**. Спазвайте инструкциите за работа и дозиране описани в технологичната карта на **AVALON ANTIFREEZE**.

ПОЛАГАНЕ НА СМЕСТА

- Дебелината на лепилния слой след залепване на плочките, трябва да бъде от 3 до максимум 5 мм.
- Нанесете тънък слой от лепилната смес върху основата, използвайки гладката страна на маламашката, след което разнесете лепилото под формата на гребен с назъбената страна на маламашката - размер на зъбите $5 \div 6$ мм. Препоръчва се посоката на гребена на нанесеното с назъбена маламашка лепило да бъде в една посока, за да се подпомогне отвеждането на въздуха от задната страна на

залепваната плочка, което да позволи по-добър контакт на лепилото и по-лесно задаване на ниво на облицовката.

- Не е необходимо плочките да се мокрят преди полагане. Само в случай когато задната им част е много прашна, е необходимо да се измият „потапяйки ги“ в чиста вода преди полагането (да се избягва наличието на вода на гърба по време на полагане на плочките). Плочките обикновено се полагат упражнявайки натиск, за да се осъществи контакт с лепилото.

- Отвореното време на **MAGNITO**, при нормални условия на околната среда е над 30 минути, но тези данни се променят въз основа на условията на околната среда и абсорбиращата способност на основата. Необходимо е често да се проверява дали лепилото не е образувало повърхностен филм и дали е все още прясно и лепкаво, в противен случай трябва да се намесите с назъбената шпатула, разнасяйки го отново.

- В случай на полагане на точки на звукопоглъщащи или топлоизолационни плочи (на закрито), използвайте мистрия. Ако се извършва залепване по цялата повърхност, използвайте назъбена маламашка, която осигурява дебелина на лепилото в зависимост от гладкостта на повърхността и теглото на панела. И в този случай трябва да се съблюдава отвореното време на лепилото. В случай на залепване на точки, трябва да се има предвид евентуално използване на временно подпиране на панела за предотвратяване на свличането, което се отстранява след втвърдяване.

ВАЖНИ ПРЕПОРЪКИ

- **MAGNITO** трябва да се използва във вида в който е доставен. Да не се смесва допълнително с цимент, гипс, агрегати или други компоненти, които не са посочени в тази технологична карта

- Да не се приготвя разтвор и да не се полага лепило при температури по-ниски от +5°C. Минимално допустимата температура по време на работа и полагане на облицовки е +5°C. В случай, че се очаква температурите да спаднат под +5°C след полагане на лепилото и по време на втвърдяване, използвайте специалната ускоряваща и противозамръзваща добавка **AVALON ANTIFREEZE**.

- Максимално допустимата положителна температура за работа е +35°C.

- Не полагайте лепило на пряка слънчева светлина, при силно въздушно течение или върху замръзнали основи.

- Противопоказно е да се мокри лепилото, когато се е формирал повърхностен филм, понеже добавената вода, вместо да го разтвори образува един допълнителен антилеплив филм. Евентуалното коригиране на плочката, трябва да се осъществи до 45 минути от полагането, след това става проблемно.

- При неравности по-големи от средно 5 мм, използвайте дебелослойни лепила като например: **HyFlex**, **TRAFFIC** или **SUPERFLEX S1**, или изравнете основата с подходяща замазка.

- Не се препоръчва използването на **MAGNITO** за приложения на открито. За такива цели използвайте лепила клас C2.

ПОЧИСТВАНЕ Инструментите и съдовете трябва да се почистват с вода, докато **MAGNITO** е все още пресен. Не изпускате замърсената от почистването вода в канализацията.

РАЗХОД При избора на маламашка, основния принцип, който трябва да се следва е да се избере такава, която позволява цялостно нанасяне (100%) на гърба на плочката. За керамични плочки на закрито се препоръчва използването на маламашка № 5 или 6 (консумация 2,5 - 3,5 kg /m²).

ФУГИРАНЕ Фугирането може да се извърши след 4 - 8 часа при стените и след 24 - 36 часа при подовите плочки (в зависимост от нанесената дебелина).

ГАРАНЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО

Сертифицирана Avalon Лаборатория, Sassuolo/Mo/Italy, Giorgio Chinca - R&D Manager

ПРОДУКТОВИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Консистенция	Прах
Цвят	Сив / Бял
Насипна плътност (kg/m ³)	1350
Съхранение	12 месеца в оригинална опаковка на сухо място
Класификация за опасност	Дразнещ
ДАНИИ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ	
Съотношение на сместа	100 части в тегло лепило с около 26 части вода, равно на около 6,3 - 6,8 литра за торба от 25 kg
Консистенция на сместа	Много кремообразна и тиксотропна
Плътност на сместа (kg/m ³)	приблизително 1650
pH на сместа	приблизително 13
Температура на полагане	От + 5°C до + 35°C
Отворено време EN 1346	≥ 30 минути*
Време за коригиране	приблизително 45 минути *
Извършване на фугиране на стена	4 - 8 часа
Извършване на фугиране на под	24 - 36 часа* в зависимост от дебелината
Преминаване	24 - 36 часа* в зависимост от дебелината
Пускане в експлоатация	14 дни
ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ СЛЕД ПОЛАГАНЕ	
Сцепление съгласно — EN 1348	
Начално сцепление	> 1,00 N/mm ²
Сцепление след действие на топлина	> 0,70 N/mm ²
Сцепление след потапяне във вода	> 0,60 N/mm ²
Сцепление след цикли замразяване-размразяване	> 0,70 N/mm ²
Устойчивост на алкали	Отлична
Устойчивост на масла	Отлична (бедна на растителни масла)
Устойчивост на разтвори	Отлична
Температура на експлоатация	От - 30° C до +90° C

* Измерени данни при (23±2) °C и (50±5)% относителна влажност.

ОПАКОВКА

MAGNITO - хартиени торби от по 25 кг, 48 бр в палет = 1200 кг

СЪХРАНЕНИЕ

MAGNITO, съхраняван в сухо помещение, в оригиналната опаковка, има срок на годност 12 месеца.

КЛАСИФИКАЦИЯ ЗА ОПАСНОСТ

Дразнещ (на основание на регламент 2008/1272/СЕ). Продуктът не е токсичен, но хидравличните свързващи вещества, които се съдържат в продукта могат да причинят дразнене на кожата и на очите. Преди употреба, погледнете инструкциите, указани на торбата и съответния „Лист за безопасност“. Не вдишвайте прах и се предпазвайте подходящо с ръкавици, защитни облекло и очила. По време на смесването, проветрявайте помещенията. Съдържание на Cr VI по-малко от 2 р.р.м.

ПРОДУКТ ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

Гореуказаните информация и описания са извлечени от нашия добър опит и професионални тествания. Но тъй като условията на работната площадка са много променливи, съветваме потребителя да провери с практически опити дали продуктът е подходящ за употреба. Във всички случаи, самият потребител поема всяка отговорност, за проблемите които могат да възникнат вследствие неправилна употреба.

Изготвил: Giorgio Chinca
(Мениджър Проучване и Развитие)
Място: Avalon R&D Lab, Sassuolo Italia

Утвърдил: Георги Бончев
(Управител)

Контрол на качеството: Тунай Юмеров
(Производствен Мениджър)

